

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПАМЯТКА

EGGER БУМАЖНО-СЛОИСТЫЕ ПЛАСТИКИ СО СТРУКТУРОЙ ST9 - ПЕРФЕКТ МАТОВЫЙ



Структура ST9 Перфект матовый представляет собой матовую поверхность с очень незначительным блеском приблизительно в 7 баллов, определяемым под углом падения света в 60° согласно EN ISO 2813. Создаваемые этой структурой приятные тактильные ощущения и низкая степень блеска придают декорам для бумажно-слоистых пластиков очень натуральный вид. При этом, однако, нужно иметь в виду, что при использовании данной структуры с однотонными декорами от средне-светлых до темных оттенков, а также с темными древесными декорами следы эксплуатации на ней более заметны, чем на светлых декорах. В данном случае речь идет об эффекте, который возникает в той же степени и на светлых декорах, но визуальное более заметен на темных. Тот же самый эффект аналогичен для высокоглянцевых структур. Возникающие следы эксплуатации не портят функциональность поверхности, но приводят к визуальным изменениям. Поэтому при разработке технических решений для рабочих поверхностей, мебели или интерьера помещения с использованием материалов в структуре ST9 Перфект матовый необходимо выбрать запланированную сферу применения конечного продукта с учетом вышеупомянутой особенности. В общем и целом, характеристики поверхности бумажно-слоистых пластиков EGGER отвечают высокому стандарту качества компании ЭГГЕР и действующим нормам и правилам.

EGGER Бумажно-слоистые пластики проходят проверку на соответствие всем основным показателям качества по европейским нормам EN 438-2:2005. EGGER Структура ST9 Перфект матовый соответствует описанным ниже требованиям европейской нормы EN 438 и следовательно может применяться на горизонтальных и вертикальных поверхностях. Возможность использования на горизонтальных поверхностях проверяется путем проведения показательной проверки определения твердости покрытия путем нанесения царапин в соответствии с европейской нормой EN 438-2-25. По стойкости к нанесению царапин БСП в этой структуре отнесен по европейской норме EN 438-3:2005 к показателю 3, а связанные с ним требования представлены следующим образом:

- **показатель 3 - это высокая стойкость к нанесению царапин**
- В европейской норме EN 438 этот БСП представлен как материал **HGP** (т.е. **(H)** Горизонтальный **(G)** Общего назначения **(P)** Постформированный). Типовые примеры использования: рабочие поверхности кухонной мебели и мебели для офисов, столы для ресторанов и для отелей, двери и обшивка стен в помещениях общественного назначения, внутренние стенки общественного транспорта. Показатель 3 иными словами означает, что стойкость к нанесению царапин должна быть на уровне 3 баллов.

Оценка выводится по шкале стойкости к нанесению царапин. Для лучшего понимания ниже приведена оценочная шкала по европейской норме EN 438.

Оценка	Прерывистые царапины, слабые следы истирания или нет видимых следов	Занимающие ≥ 90 % поверхности сквозные и четко различимые двойные круги как следы от царапающих предметов
5 баллов	6 Н	> 6 Н
4 балла	4 Н	6 Н
3 балла	2 Н	4 Н
2 балла	1 Н	2 Н
1 балл	-	1 Н

Данные в этом списке параметров основываются на практических экспериментах и собственных исследованиях и соответствуют нашему сегодняшнему уровню знаний. Эти данные носят информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или её пригодности к применению в конкретных сферах. В целом, на поставки продукции распространяется действие принятых в нашей компании "Общих условий продаж и поставок".